

# “西门子杯”中国智能制造挑战赛

## 智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

### 设备检测报告

华北五赛区

检测时间: 2023-7-15

检测人: 薛航

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号: /

● 硬件信息:

CPU 订货号: 6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本: V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息:

操作系统版本: Win7

EET 软件版本: V3.4.0 0828 (2022)

| 序号 | 检测内容                                                                          | 检测结果                                |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1  | 检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。                                                          | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2  | 工控机上电，可以正常进入操作系统。                                                             | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3  | 检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。                                              | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4  | EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。                                                       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5  | 打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6  | 检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。                                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7  | S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。                                        | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8  | 使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。                  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9  | 打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。 | <input checked="" type="checkbox"/> |



# “西门子杯”中国智能制造挑战赛

## 智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

### 设备检测报告

赛区

检测时间: 2023-7-15

检测人: 薛瑞

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号: 2

● 硬件信息:

CPU 订货号: 6ES7 214-1BG40-0XB0 CPU 版本: V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息:

操作系统版本: win10

EET 软件版本: V3.4.2 182812022

| 序号 | 检测内容                                                                          | 检测结果                                |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1  | 检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。                                                          | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2  | 工控机上电，可以正常进入操作系统。                                                             | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3  | 检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。                                              | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4  | EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。                                                       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5  | 打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6  | 检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。                                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7  | S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。                                        | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8  | 使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。                  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9  | 打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。 | <input checked="" type="checkbox"/> |



# “西门子杯”中国智能制造挑战赛

## 智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

### 设备检测报告

华北五 赛区

检测时间: 2023-7.15

检测人: 薛兆

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号: 3

● 硬件信息:

CPU 订货号: 6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本: V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息:

操作系统版本: win7

EET 软件版本: V3.4.0 0828 (2022)

| 序号 | 检测内容                                                                          | 检测结果                                |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1  | 检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。                                                          | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2  | 工控机上电，可以正常进入操作系统。                                                             | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3  | 检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。                                              | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4  | EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。                                                       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5  | 打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6  | 检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。                                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7  | S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。                                        | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8  | 使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。                  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9  | 打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。 | <input checked="" type="checkbox"/> |





# “西门子杯”中国智能制造挑战赛

## 智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

### 设备检测报告

赛区

检测时间: 2023-7-15

检测人: 薛兆

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号: 4

● 硬件信息:

CPU 订货号: 6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本: V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息:

操作系统版本: Windows 10

EET 软件版本: V3.4.0 0828(2022)

| 序号 | 检测内容                                                                          | 检测结果                                |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1  | 检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。                                                          | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2  | 工控机上电，可以正常进入操作系统。                                                             | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3  | 检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。                                              | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4  | EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。                                                       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5  | 打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6  | 检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。                                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7  | S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。                                        | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8  | 使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。                  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9  | 打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。 | <input checked="" type="checkbox"/> |



# “西门子杯”中国智能制造挑战赛

## 智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

### 设备检测报告

华北五 赛区

检测时间：2023-7-15

检测人：薛兆

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：5

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7-214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Windows 10

EET 软件版本：V3.4.0 0828/2022

| 序号 | 检测内容                                                                          | 检测结果                                |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1  | 检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。                                                          | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2  | 工控机上电，可以正常进入操作系统。                                                             | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3  | 检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。                                              | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4  | EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。                                                       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5  | 打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 6  | 检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。                                            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 7  | S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。                                        | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 8  | 使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。                  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9  | 打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。 | <input checked="" type="checkbox"/> |

